|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 4 saat** | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 25.12.2021** | | **REV 02** | |
| **Uygulama Sorusu: İş resmi verilen ………………………………………………….. elde/ makinede yapınız.**  **(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)**   * **Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.** | | | | |
| **A.ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme**  **Puanı**  **( 10 Puan)** | | **Aldığı Puan** |
| ISG kurallarına uyar. | | 2 | |  |
| Uygulama aşamasında gerekli olan kişisel koruyucu ve donanımları kullanır. | | 2 | |  |
| Makine ve aletlerin, emniyet kurallarına uygun olarak çalıştığını kontrol eder. | | 2 | |  |
| İş resmine/şartnameye uygun malzeme ve aksesuar seçimi yapar. | | 2 | |  |
| Uygulaması yapılacak işin malzemelerini üretime hazır hale getirir. | | 2 | |  |
| **B1.UYGULAMA** | | **(80 Puan)** | |  |
| Verilen iş resmine uygun olarak parça kesim listesini oluşturur. | | 8 | |  |
| Hazırlanmış iş akış şemasına uygun işlem yapar. | | 7 | |  |
| İş resmine uygun iş parçasına markalama işlemini (desen, motif ya da şablon) yapar. | | 15 | |  |
| Makine, el aletleri ve takımlarını tekniğine uygun bir şekilde kullanır. | | 10 | |  |
| İş resmine uygun yapılacak iş için el alet ve takımları ile kesme, oyma ya da tornalama işlemini elde /makinede yapar. | | 20 | |  |
| İş resmine uygun yapılan işin yüzey temizlik işlemini yapar. | | 8 | |  |
| Yüzey süsleme işlemleri biten işi, perdahlayarak üst yüzey işlemlerine (vernik boya vb.) hazır hale getirir. | | 12 | |  |
| **B2.UYGULAMA** | | **(80 Puan)** | |  |
| Hazırlanmış iş akış şemasına uygun işlem yapar. | | 12 | |  |
| Talimatlara uygun olarak yüzeyi (zımpara, tutkal lekeleri temizliği vb.) hazırlar. | | 10 | |  |
| Verilen işe uygun vernik, boyayı ambalaj üzerindeki etikette verilen talimatlara göre hazırlar. | | 14 | |  |
| Verilen talimatlara uygun olarak astar uygulamasını elde/makinede yapar. | | 16 | |  |
| Verilen talimatlara göre astar zımparalama işlemini elde/makinede yapar. | | 10 | |  |
| Verilen talimatlara uygun olarak son kat boya/vernik işlemini elde/makinede yapar. | | 18 | |  |
| **C. UYGULAMA SONRASI** | | **(10 Puan)** | |  |
| İşin, iş resmine uygunluğunu kontrol eder. | | 2 | |  |
| İşin üretim sonrası kalite kontrolünü yapar. | | 2 | |  |
| Kullanılan makine ve aletleri, iş bitiminde temizler, el takım ve aletlerini yerine yerleştirir. | | 2 | |  |
| İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyip, düzenlemesini yapar. | | 2 | |  |
| Fire olarak artan malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma işlemlerini yapar. | | 2 | |  |
| **TOPLAM** | | **(100 Puan)** | |  |
| **Notlar / Görüşler:** | | | | |
| Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza: | | | | |

* **Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Adaylar B.1 veya B.2 sorularından bir tanesinden sınava alınacaktır.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday tarafından karşılanacaktır.)** | | | |
| 1. İş elbisesi |  |  |  |
| 1. Kulaklık |  |  |  |
| 1. Toz maskesi |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük |  |  |  |
| 1. Eldiven |  |  |  |
| 1. İş ayakkabısı |  |  |  |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** | | | |
| 1. Daire testere makinesi |  |  |  |
| 1. Şerit testere makinesi |  |  |  |
| 1. Kalınlık makinesi |  |  |  |
| 1. Yatay delik makinesi |  |  |  |
| 1. Dikey delik makinesi |  |  |  |
| 1. Mengene |  |  |  |
| 1. Düz kalem takımı |  |  |  |
| 1. Çekiç |  |  |  |
| 1. Zımba tabancası |  |  |  |
| 1. Rende |  |  |  |
| 1. Şerit metre |  |  |  |
| 1. Gönye |  |  |  |
| 1. Kumpas |  |  |  |
| 1. Freze makinesi |  |  |  |
| 1. İşkence |  |  |  |
| 1. Dekupaj |  |  |  |
| 1. Kompresör |  |  |  |
| 1. Fırça |  |  |  |
| 1. Vernik/boya tabancası |  |  |  |
| 1. Torna makinesi |  |  |  |
| 1. Oyma kalem takımı |  |  |  |
| 1. Pres makinesi |  |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | **ADET** | | |
|  |  | | |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.** * **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.** | | |  |
|  | | |  |